



## BALLONFORMMASCHINE 2530 4 UP

Diese **4-fach Ballonformmaschine** wird für die Produktion verschiedener Kunststoffballons eingesetzt.

Durch einen definierten Stretchformprozess können Ballons für die Angioplastie und andere medizinische Gebiete hergestellt werden. Dabei werden bis zu vier Ballons in einem Zyklus produziert. Die Steuerung erfolgt via SPS. Die Benutzeroberfläche für die Darstellung und Entwicklung der Programmparameter erfolgt auf einem externen PC. Vier Kompaktylinder fixieren die Ballonformen, diese sind auf Linearführungen montiert.

Diese Maschine wird durch minimale Prozesszeit und Ballons in höchst anspruchsvoller Qualität ausgezeichnet.



Heizköpfe



Produktaufnahme



Produktklemmen

### Technische Spezifikationen

- bis zu 600 Ballons pro Schicht
- Ballondurchmesser:  $\varnothing$  1,0–14 mm
- Ballonlänge: 8–60 mm
- Prozesstemperatur: 20–250 °C (68–482 °F)  
Kühlung mit einem Kühlgerät
- Prozessdauer: 2–3 Min.
- pneumatisch bestätigte Schnellspann-Vorrichtung zum Fixieren der Produkte
- Prozessdruck: 0–50 bar (0–725 psi)
- Niederdruck-System 6–10 bar (87–145 psi) für die Schnellspannvorrichtung
- linearer Streckungsweg: links 290mm, rechts 370mm
- 3-Phasen-Schrittmotoren
- Bedienoberfläche: BW-TEC HMI
- SPS Steuerung und PC für HMI und Datenverwaltung, netzwerkcompatibel
- neues Heizkopf-Steckersystem
- Tischhöhe einstellbar zwischen 690–970 mm
- Maße (L x B x H): 1550 x 990 x 1640 mm
- Gewicht: 400 kg
- Spannung: 3 x 120 VAC 10 A 3000 W  
3 x 230 VAC 10 A 3000 W