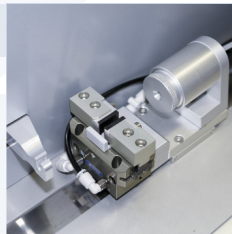




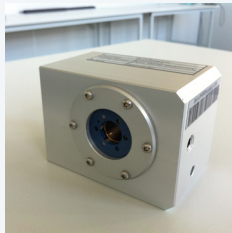
球囊成形机 1800

本球囊成形机用于用于生产各种塑料球囊。通过可定义的吹形工艺，可生产用于血管成形术和其他医疗领域的各种球囊。生产过程由PLC控制器控制，PC作为接口用于程序参数的显示和生成过程。装在线性导轨上的桶状夹具固定球囊模具。

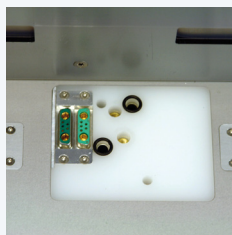
通过极其复杂的成形过程，可生产直径1.5~40毫米，长度10~300毫米，品质极高的球囊。



工件夹头



加热器



加热器接口

技术规格

- 每班最多可生产150个球囊
- 球囊直径 \varnothing 1.5 ~ 40 mm
- 球囊长度 10 ~ 300 mm
- 加热器接口经过优化改造，配备条码扫描装置，用于序列号识别
- 加工温度: 20 ~ 250 °C (68 ~ 482 °F) 采用冷却机进行降温
- 加工时间 2 ~ 5 min
- 气动快速装卸夹头用于固定工件
- 加工压力 0 ~ 50 bar (0 ~ 725 psi)
- 低压系统 6 ~ 10 bar (87 ~ 145 psi) 用于快速拆卸装置
- 加工行程 400 mm
- 三相进电机
- BW-TEC触摸式人机界面
- PLC控制器及采用PC后台的人机界面和数据管理具备网络兼容性
- 尺寸 长x宽x高 1500 x 750 x 2200 mm
- 重量 120 kg
- 电压 110/230 V交流, 2000 W

BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1
CH-8181 HÖRI
瑞士

电话 +41 44 863 70 70

传真 +41 44 863 70 79

info@bwtec.com

www.bwtec.com