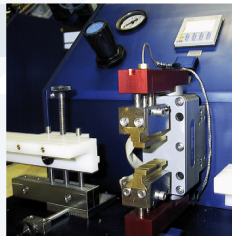




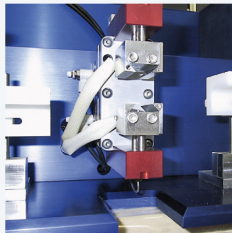
热焊机 23

本**热焊机**用于焊接塑料管。热量通过卡钳传送。塑料管焊接时内部插入钢丝核心支撑，外部再套上热缩管，令焊接处不但弧度均匀，而且有效防止连接处的变型。工艺参数由温度、加热时间和卡钳形状控制。

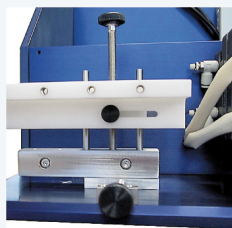
当焊接参数调整好以后，在配有可调停止定位器的导向槽和焊接卡钳之间可以放入最多3个工件。通过启动脉冲开关就可开始焊接加工。



焊接卡钳



细节



产品导引

技术规格

- 气动精密平行抓手带加热卡钳座
- 可更换的带3个空腔的加热卡钳
- 可调高度的工件垫板, 附带可调长度挡板
- 热功率 2 x 200 瓦
- 加热范围 20-300 °C
- 上、下加热可通过独立的PID温度调节器调整
- 温度传感器 K型
- 0-60 秒可调焊接定时器
- 冷却空气连接 可选
- 尺寸 长x宽x高 400 x 400 x 260 毫米
- 重量 12 公斤
- 工作电压 230 伏交流 600 瓦
- 根据需求可提供其它的电源配置
- 压缩空气 6 巴 (0.6 兆帕)